

RUNLUCKY 润莱

企业标准号：Q/ZRL 001-2021

浙江润莱净水科技股份有限公司

地址：浙江省丽水市莲都区南明山街道白莲路12号
电话：0578-2968810/2968815

邮箱：zhejiang@run-lai.com
邮编：323000

 400-873-6361
www.run-lai.com



Rev.B 2112

RUNLUCKY 润莱

家用软水机

RL-R50 & RL-S50

使用说明书

在使用本产品前请详读此说明书并加以妥善保存

0WRX.466.222

目录

前言.....	2
一. 产品简介.....	2
二. 工作原理.....	2
三. 部件名称示意图.....	2
四. 功能及特点.....	3
五. 适用水质范围.....	4
六. 规格及技术参数.....	4
七. 参数设置和使用说明.....	5
1.控制阀设置和使用说明.....	5
※ 控制面板功能介绍和操作说明.....	5
※ 用户参数设置及查询.....	6
※ 用户使用状态.....	8
2.盐阀功能.....	10
八. 调试和使用说明.....	10
九. 注意事项.....	11
附：中国有害物质声明.....	13

※注：设计和规格如有变更恕不另行通知，说明书解释权归本公司所有

前言

我司倾情推出的软水机系列产品具有水质软化效果好，性能稳定，外观个性，结构紧凑及可操作性强等优点。可满足一般家庭洗涤、沐浴、清洁及热水器、热水炉等软化用水需求，还可为机关、学校、集团等企事业单位提供高质量的软化用水。

一. 产品简介

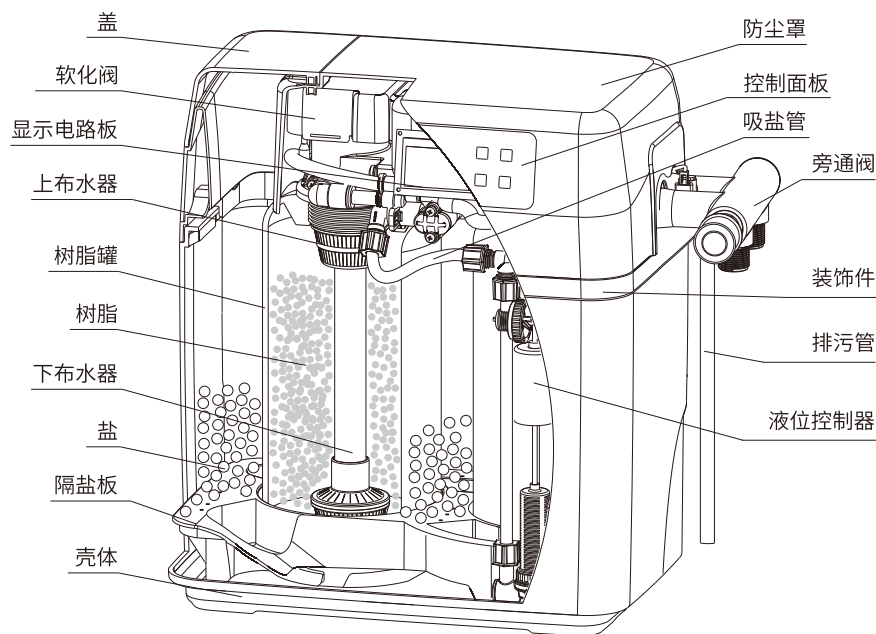
本系列产品全自动智能化运行。采用食品级阳离子树脂对原水进行软化，有效地降低自来水中钙、镁等离子的含量。在树脂饱和和失效后，其自动再生功能可自动控制盐水对树脂进行再生，恢复树脂软化功能并自动实现反洗、吸盐再生、正洗、补水等程序的运行，无需人员操作。

二. 工作原理

软水机是应用离子交换技术，通过树脂功能基团中的钠离子置换水中的钙、镁等离子，从而达到去除水垢（碳酸钙、碳酸镁）的目的并根据软水机控制阀预先设定的程序，向多路阀发布指令自动完成阀门的开与关，从而实现软化、反洗、吸盐再生、正洗、补水等各个工艺过程全自动智能化运行。

三. 部件名称示意图

● 控制阀内置一体式结构图



四. 功能及特点

● 自动再生功能

系统根据用户设定的原水硬度和再生时间，自动启动再生程序。

● 周期制水量自动计算功能

用户输入原水硬度值后，控制阀自动生成周期制水量并显示在LCD显示屏上。

● 自动记忆、停（断）电参数保护和时钟校准提示功能

用户设定的再生时间、反洗、吸盐、正洗、补水时间等参数，可实现断电永久记忆。若连续停电超过3天，将一直显示时钟校准提示界面。（如下图）

当前时间设置

12:12

● 语言选择功能

可选择中文、英文或西班牙语语言，以适应不同用户的语言使用习惯。通电显示6秒内，同时按下“**⏏**”与“**⏴**”键2秒以上，系统默认“语言设置”项被选中，按“**⏏**”进入“语言设置”菜单，按下“**⏴**”或“**⏵**”键选择所需的语言，按“**⏏**”键保存所选择的内容，再按“**⏏**”键返回到用户工作使用界面。

● 自锁功能

待机状态下，在1分钟内各键无操作，则各按键自动上锁。持续同时按住“**⏴**”和“**⏵**”键约5秒钟即可解锁，可有效防止误操作。

● 双系统并联出水，分别再生

双罐并联，控制阀分别控制再生，系统可以连续不间断供水。

● 再生模式为流量延滞型或智能流量即时型

流量延滞型：当剩余水量为零时，若当前时间与再生时间不符时，不会启动再生程序，自动延时到再生引发时间启动再生，避免用水时再生，供水量变小。

流量即时型：当剩余制水量为0就立即再生。

● 自动运行功能

软化：源水以一定压力、流速流经本设备后，水中的钙、镁等离子被交换树脂中钠离子置换，附着在树脂上，使水中钙镁离子的浓度降低，从而使水质得到软化。

反洗：离子交换树脂饱和和软化失效后，再生之前需进行反洗，其目的之一是冲洗去除树脂表层截留、结聚的悬浮杂质和一些破碎树脂，二是利用反向水流松动被压紧的树脂层，利于树脂颗粒再生时与再生液充分接触，为离子交换树脂再生提供良好条件。

吸盐再生：一定浓度的盐溶液与水混合流经整个树脂层时，附着在树脂层的钙、镁等离子被再生盐溶液中的钠离子置换，将失效树脂再生，使其恢复原有的软化能力。

正洗：清除树脂层残留的盐溶液，正向水压压紧树脂层，以达到最佳软化效果，自动完成循环运行周期。

盐箱补水：向盐箱补水（软化水）溶解再生盐，产生饱和盐溶液供下一次再生使用。

● 缺盐提示功能

可设置每次加盐量，程序会根据树脂体积自动计算再生盐耗。当盐箱内剩余盐量少于单次再生盐耗时运行位置会显示“查看盐箱是否有盐”，当加盐量设置为0时，可关闭该功能。

● 树脂保养或更换提示功能

滤料长时间使用期间，程序会自动累计系统再生次数，当树脂即将老化，即再生数值达到设定的报警次数时，在运行位置显示“保养/更换树脂”

五. 适用水质范围

市政自来水或者符合软水机使用要求的其它水源。（符合卫生部监发《2001》161号文《生活饮用水卫生规范》）

六. 规格及技术参数

设备规格参数：

型号	水批净 水流量 (L/h)	建议流量 (L/h)	再生周期 净水量 (L)	额定总净水 量 (m ³)	树脂桶体 尺寸 (Φ×h) mm	阳树脂 量 (L)	罐体规 格 (in)	排水管
RL-R(S)50	800	500~2000	1200	3200	155×331	4x2	0613x2	Ø12

备注：配F126软化阀在双罐并联出水的状态下，最大流量为2000L/h.

※再生周期净水量根据各地水质不同会有所差异。

标准测试条件为温度：25℃；

水质硬度：150mg/L (CaCO₃)。

※出水水质符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范——一般水质处理器》（2001）规定。

※电源适配器：输入AC100~240V/50Hz~60Hz；输出DC12V/1.5A

环境参数：

工作压力：0.15~0.6MPa；

电压/频率：AC100~240V/50Hz~60Hz；

进水温度：5~38℃；

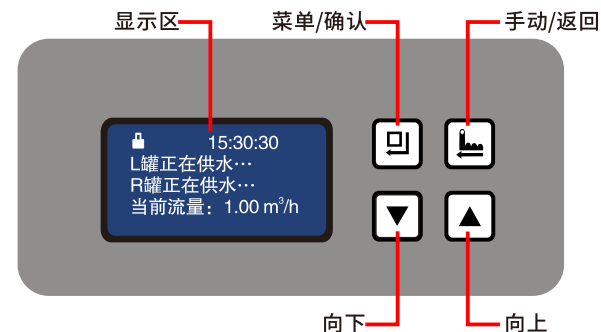
环境温度：4~40℃；

相对湿度：≤90%（25℃）时

七. 参数设置和使用说明

1 控制阀设置和使用说明

※ 控制面板功能介绍和操作说明



A. 按钮

● 亮起时，表示键盘被锁住，此时单独按任何一个键都将不起作用（任何状态下，一分钟内不操作按键时， 亮起，锁住键盘）。

● 解锁办法：同时按住“”和“”键约5秒钟，至 消失。

B. “”按钮

● 工作状态下按“”键，进入设置项菜单状态，选中设置项可查询参数值。

● 查询状态下按“”键，数据闪烁，进入设置状态，可修改各参数值。

● 设置完毕后按“”键，蜂鸣声“嘀”响一声，设置成功并返回菜单状态。

C. “”按钮

● 工作状态下按“”键，可提前结束当前工作状态转入下一工作位置。（如：当出水硬度不合格时，解锁后可按一下“”键结束运行，进行一次即时再生。在再生过程中，如要提前结束某一步骤，按一下“”键，即可进入下一个步骤。）

● 查询状态下按“”键，可返回菜单状态；设置状态下按“”键，可返回菜单状态。

● 设置状态修改参数时，按“”键，对所设置的参数不保存并返回菜单状态。

D. “”和“”按钮

● 菜单状态下，连续按下“”或“”可依次上翻或下翻各个设置项。

● 设置状态下，连续按下“”或“”可向上或向下调整各参数值。

● 同时按下“”和“”两键5秒钟，可对已锁定的键盘解锁。




※用户参数设置及查询



设置或查询项		参数设置范围	出厂设置
设置	当前时间	00:00~23:59	当前值
	再生时间	00:00~23:59	01:00
	原水硬度	50~999mg/L	150mg/L
查询	查询当天用水量	x.xx ^m ³	/
	查询前7天平均用水量	x.xx ^m ³	/
	查询总用水量	x.xx ^m ³	/
	查询已再生次数	x次	/
	查询阀型号	F126	/

设置	设置方法	显示界面
当前时间	<p>☑亮起时,同时按住“[Down]”和“[Up]”键约5秒钟,☑至消失。</p> <p>1. 按下“[Enter]”键,进入“LR1”界面,如图LR1。系统默认“当前时间设置”项被选中。</p> <p>2. 再按下“[Enter]”键,显示当前时间设置界面如图LR2;小时数12闪烁,按“[Down]”或“[Up]”键可调整小时数。</p> <p>3. 再按下“[Enter]”键,当前时间的分钟数30闪烁,按“[Down]”或“[Up]”键可调整分钟数。</p> <p>4. 再按下“[Enter]”,蜂鸣声响一声,当前时间保存,设置成功。</p>	<p>》当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>当前时间设置 12:30</p> <p>LR2</p>

再生时间	<p>1. 按下“[Enter]”键,进入“LR1”界面如图LR1。</p> <p>2. 再按下“[Down]”键,选中“再生时间设置”项;再按下“[Enter]”键,显示再生时间设置界面如图LR3;小时数02闪烁,按“[Down]”或“[Up]”键可调整小时数。</p> <p>3. 再按下“[Enter]”键,再生时间的分钟数00闪烁,按“[Down]”或“[Up]”键可调整分钟数。</p> <p>4. 再按下“[Enter]”,蜂鸣声响一声,再生时间保存,设置成功。</p>	<p>当前时间设置 》再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>再生时间设置 01:00</p> <p>LR3</p>
原水硬度	<p>1. 按下“[Enter]”键,进入“LR1”界面,如图LR1。</p> <p>2. 再按下“[Down]”键两次,选中“原水硬度设置”项;再按下“[Enter]”键,显示原水硬度设置界面如图LR4;硬度值150闪烁,按“[Down]”或“[Up]”键可调整原水硬度值。</p> <p>3. 按下“[Enter]”,蜂鸣声响一声,原水硬度值保存,设置成功。</p>	<p>当前时间设置 再生时间设置 》原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>原水硬度设置 150mg/L</p> <p>LR4</p>
查询当天用水量	<p>1. 按下“[Enter]”键,进入“LR1”界面,如图LR1。</p> <p>2. 再按下“[Down]”键三次,选中“查询当天用水量”项;再按下“[Enter]”键,显示当天用水量如图LR5。</p>	<p>当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 》查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>查询当天用水量 x.xx^m³</p> <p>LR5</p>
查询前7天平均用水量	<p>1. 按下“[Enter]”键,进入“LR1”界面,如图LR1。</p> <p>2. 再按下“[Down]”键四次,选中“查询前7天平均用水量”项;再按下“[Enter]”键,显示前7天平均用水量如图LR6。</p>	<p>当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 》查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>查询前7天平均用水量 x.xx^m³</p> <p>LR6</p>

<p>查询总用水量</p>	<p>1.按下“ <p>当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 》查询总用水量 查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>查询总用水量 x.xx^m₃</p> <p>LR7</p> </p>
<p>查询已再生次数</p>	<p>1.按下“ <p>当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 》查询已再生次数 查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>查询已再生次数 x次</p> <p>LR8</p> </p>
<p>查询阀型号</p>	<p>1.按下“ <p>当前时间设置 再生时间设置 原水硬度设置 查询当天用水量 查询前7天平均用水量 查询总用水量 查询已再生次数 》查询阀型号</p> <p>LR1</p> <p>查询阀型号 F126</p> <p>LR9</p> </p>

说明：设置原水硬度成功后，运行界面显示剩余制水量。当用户在使用过程中感觉周期制水量太少时，可应用原水硬度设置功能调节软化水量。在不影响软化出水质量状况下，适当调低原水硬度输入值，可增加周期制水量。

※用户使用状态

通电后显示如下界面3秒后进入用户使用状态。

```
*****
      F126
    (82602)
*****
```

流量型软化阀各工位显示图例

<p>15:30:30 L罐正在供水… R罐正在供水… 当前流量：1.00 m³/h</p>	<p>15:30:30 剩余制水量：1.00 m³ 当前流量：1.00 m³/h 再生时间：01:00</p>	<p>01:02:30 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h L罐正在反洗：02:00</p>
---	---	---

运行位置显示界面

<p>01:03:30 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h L罐正在顺吸盐：35:00</p>	<p>01:38:30 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h L罐正在正洗：03:00</p>	<p>01:40:30 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h 盐箱正在补水：01:30</p>
--	---	---

L罐顺吸显示界面

L罐正洗显示界面

盐箱补水显示界面

<p>01:42:30 R罐正在供水… L罐正在供水… 当前流量：1.00 m³/h</p>	<p>01:45:00 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h 再生时间：03:00</p>	<p>03:02:50 剩余制水量：0.50 m³ 当前流量：1.00 m³/h R罐正在反洗：02:00</p>
---	---	---

运行位置显示界面

R罐再生其它工位显示类同，在此不再列出

<p>L阀电机运转中… -00-</p>	<p>M阀电机运转中… -00-</p>	<p>R阀电机运转中… -00-</p>
--------------------------	--------------------------	--------------------------

L阀电机转动时显示

M阀电机转动时显示

R阀电机转动时显示

<p>查看盐箱 是否有盐 长按键3秒清除</p>	<p>保养 更换树脂 长按键3秒清除</p>	<p>当前时间设置 12: 12</p>
---	---	--------------------------

缺盐提醒界面

保养更换树脂提醒界面

提醒必须校对当前时间

<p> L阀故障 **E1**</p>	<p> L阀故障 **E2**</p>	<p> M阀故障 **E1**</p>	<p> M阀故障 **E2**</p>
<p> R阀故障 **E1**</p>	<p> R阀故障 **E2**</p>	<p> 系统故障 **E3**</p>	<p> 系统故障 **E4**</p>

系统有故障时显示

流量型软化阀工作过程：


运行→反洗→吸盐→正洗→补水→运行（如此循环）。

2 盐阀功能

- ①在吸盐再生阶段，盐水吸完后盐阀内浮球自由降落封堵吸盐入口，防止空气被吸入树脂罐内，避免影响系统再生和正常使用性能，即起到空气止吸的功能；
- ②在补水阶段，通过盐阀外浮球液位控制功能调整浮球高低位置控制溶盐最大补水量，控制盐耗。


八. 调试和使用说明

当设备安装完毕，设置控制阀各相应的时间参数后，请按下列步骤进行初始工作：

- ※ 安装后初次使用向盐箱加入4L左右水，再启动设备（仅在设备初次工作调试过程中进行此操作，正常使用时软水机自动补水）。
- ※ 接通电源，在工作界面下，按“”键，将控制阀调整至反洗状态，缓慢开启进水阀至1/4开阀位置（此时应避免阀门开启过快，否则将会导致设备损坏及树脂流失），使树脂罐内空气缓慢释放，此时可以听到空气从排水管排出的声音。待罐内空气完全排尽后，全部开启进水阀门，反冲洗2分钟，将管道和树脂内的一些杂质及破碎树脂颗粒冲洗干净。


01:00:30
 剩余制水量：0.50 m³
 当前流量：1.00 m³/h
 L罐正在反洗：02:00

反洗位置显示界面

- ※ 按“”键，结束反洗，控制阀转至吸盐慢洗位置。此时，盐箱中的盐水被吸入树脂罐内，对树脂进行再生。盐水吸完后，盐箱内的盐阀关闭。仍继续进行25分钟左右的慢洗。缓慢冲洗去除多余的盐水，吸盐慢洗过程约需35分钟。（调试过程中可以不加盐，用自来水测验功能和系统密封性）


01:03:30
 剩余制水量：0.50 m³
 当前流量：1.00 m³/h
 L罐正在顺吸盐：35:00

吸盐位置显示界面

- ※ 按“”键，结束吸盐慢洗，控制阀转至正洗位置，正冲洗约3分钟，清除树脂层中残留的盐水，同时正向水流压紧树脂层，以达到最佳软化效果。

01:38:30
 剩余制水量：0.50 m³
 当前流量：1.00 m³/h
 L罐正在正洗：03:00

正洗位置显示界面

- ※ 按“”键，结束正洗，控制阀转至补水位置，向盐箱内补水溶解再生盐，当补水时间到达或水位达到液位控制器设定高度后停止补水。补水量约1.5L，浸泡产生饱和盐溶液供下一次再生时使用。


01:40:30
 剩余制水量：0.50 m³
 当前流量：1.00 m³/h
 盐箱正在补水：01:30

补水位置显示界面

- ※ 按“”键，结束补水程序，取水样测试合格后，控制阀转至运行位置，进行制水。

02:45:30 R罐正在供水… L罐正在供水… 当前流量：1.00 m ³ /h	02:45:00 剩余制水量：0.50 m ³ 当前流量：1.00 m ³ /h 再生时间：03:00
---	--

运行位置显示界面

说明：当设备进入再生程序后，该再生罐软化出水停止，程序则按设定的时间值自动完成。如需提前结束再生过程的某一步骤，可按“”键即可。

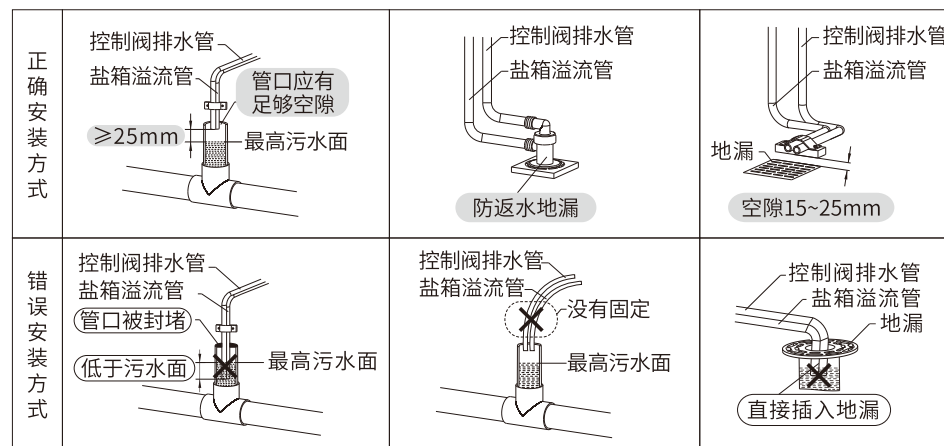
- ※ 在试运行过程中，检查各状态的出水情况，不应有滤料漏出；并逐一检查各管道接头处，不允许出现渗漏现象。试运行验收合格后，即可加盐投入正常使用。
- ※ 反洗、吸盐、正洗、补水等再生时间可根据经销商或专业人员建议设置。

注：在正常使用情况下，用户除定期向盐箱补充一定量的盐外无需对本设备进行其它操作。

九. 注意事项

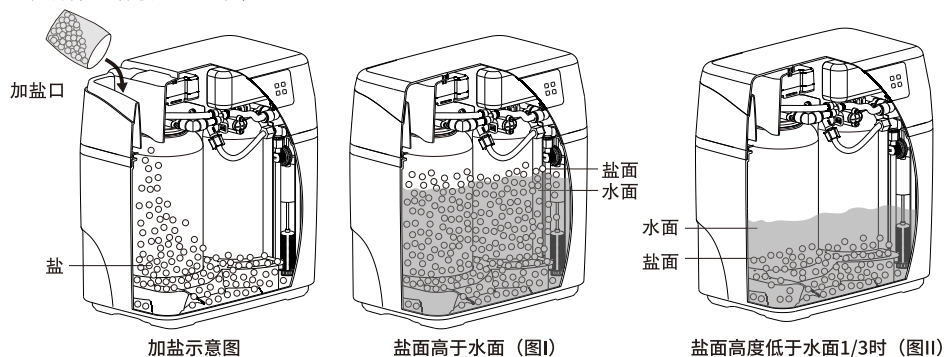
在未仔细阅读和真正理解说明书内容的情况下，请勿擅自对本设备进行任何操作和处置。

- ※ 为确保产品安装后的正常使用，请在使用前让专业的安装或维修人员确认。
- ※ 避免将本设备置于热源附近或采取必要的防护措施并严禁在热水管路及产生热水回流的管路上进行连接。严禁在1℃以下温度使用。请注意防冻以免树脂冻裂破碎失效。
- ※ 请勿将本设备安装于靠近有酸碱性物质或气体的地方，以免对设备造成腐蚀。
- ※ 在本设备后面连接采暖热水锅炉或热水器的用户，需在该设备与热水锅炉之间安装止回阀，以避免热水回流对设备内部系统造成损坏。
- ※ 为确保使用安全，设备安装周边1米范围内必须有地漏；设备排污应有单独的下水管道排放，设备的排水口应采取防返水措施，避免发生因排水不畅或虹吸等原因造成污水经由排水管或盐箱溢流管流入设备的现象。



●警示：请务必正确安装排水管道！由于不规范安装造成的排污溢流、排水不通畅或地漏堵塞引起的质量事故不在本公司的免费保修和赔偿范畴。

- ※ 所有进水管采用省级以上卫生部门检验合格的输水管材及管件，所有水管安装、连接应符合当地的安装规范。
- ※ 与软水机进出水口、排水口和溢流口相连接管建议使用软管（注意：连接管件、阀门应使用304不锈钢、合金钢锻件、高强度工程塑料等材料。严禁使用铁制材料的阀门及管件）。
- ※ 用试剂检测进水硬度，进水硬度关系到软水机的软化效果和软化周期，对于本系列型号的软水机，请在进水硬度 $<450\text{mg/L}$ 的地区使用。
- ※ 当源水不符合市政自来水标准时，如泥沙含量大，余氯超标等，设备前端应安装预处理装置（如：Y型过滤器，精密过滤器，活性炭过滤器等）。
- ※ 设备运行期间，用户请注意定期检查盐箱内盐量，每次添加再生用盐使盐面高于水面（如图I）；当盐面高度低于水面 $1/3$ 时（如图II），请及时补充再生用盐。（提示：盐溶解时间不小于6小时，以确保盐溶液达到饱和）



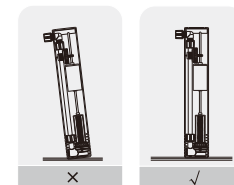
- ※ 本设备应使用纯度在99%以上的再生专用盐，禁止使用含有添加剂盐类及大颗粒晶块状粗盐。
- ※ 请在水温为 $5\sim 45^{\circ}\text{C}$ 、水压为 $0.15\sim 0.6\text{MPa}$ 范围内使用本产品，在此范围外使用本产品所发生的故障不在本公司责任及保修之列。
- ※ 在水处理软化过程中使用的钠被视为食用盐中的一部分，如果您是钠摄入量限量者，请在饮用水端加装净化设备。
- ※ 软水不建议直饮，可作为生活用水。
- ※ 设备长期停用或当地水压不稳时，务必关闭进水总阀门断水断电；在重新使用前，用户应即刻进行一次手动再生操作，以保证软化出水水质。
- ※ 再生过程如果发生断电，会一直排水不停，请您在断电时检查机器是否正在再生。
- ※ 设备在运行当中应防止水锤现象发生，尽量避免快速全开或全关阀门及启停水泵等类似操作。
- ※ 当用水量剧增（相对正常使用量）或源水硬度升高，调整、缩短再生周期，增加再生次数。以保证软化用水需求。
- ※ 第一次使用软水机或长时间未使用，启动后会有黄水流出，这个属正常现象，请放水冲洗 $2\sim 3$ 分钟以后再继续使用。
- ※ 盐箱内有时会形成盐桥，即在盐层下部形成一个空间，盐不能溶解在水中产生饱和盐溶液，再生时失效树脂便得不到再生，不能制成合格的软化用水。用户应时常检查盐箱底部是否结有盐桥，如有盐桥请将它捣碎。

- ※ 再生期间单个罐供应软水，进水管需有持续正常水量向机器供水，没水或水量太小会影响树脂再生效果和软化性能。

※ 显示界面显示12:12闪烁时，表示曾长时间（超过3天）停电，请重新设置当前时间。短时停电，有记忆功能，不需重设。

※ 请定期检查软水机，检查内容有：

- 设备管路是否漏水、渗水，如有请联系服务商；
- 溢流管是否堵塞，如有请及时自行清除；
- 盐井是否垂直，请给予扶正。（如右图）



※ 因产品不断更新，实物与说明书不完全相符，概以实物为准。

特别提醒：自来水管路压力会变动（一般夜间水压会高于白天），所以在安装好运行的前两天，应密切关注设备各连接处是否有渗漏。

附：中国有害物质声明

为满足中国电子电气产品有害物质限制相关的法律法规和其他要求，我司经过内部详细排查后，按部件分类，声明如下。

部件名称	产品中有害物质的名称及含量					
	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
塑料件	○	○	○	○	○	○
电路板组件	○	○	○	○	○	○
电机	○	○	○	○	○	○
电源适配器	○	○	○	○	○	○
内部引线	○	○	○	○	○	○
涉水部件	○	○	○	○	○	○
五金件	○	○	○	○	○	○
橡胶件	○	○	○	○	○	○
包材	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有材质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

说明：

以上“X”的部件，部分含有有害物质超过了是由于目前行业技术水平有限，暂时无法实现替代或减量化。



在中华人民共和国境内销售的电子信息产品必须标识此标志。圆圈内的数字表示正常使用状态下产品的环保使用期限。